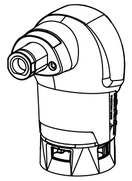
RIDGID



JobMax™ Auto Hammer Head

R8223405

Use only with base model Series A, B, D, E

- Series A includes models R8223400, R8223500
- Series B includes model R2850
- Series D includes model P246
- Series E includes model R8620

To register your RIDGID product, please visit: http://register.RIDGID.com

⚠ WARNING:

To reduce the risk of injury, user must read and understand this operator's manual as well as the operator's manual for the power handle and, if applicable, the battery pack and charger before use. Ensure compatibility and proper fit of head and power handle before using.

HAMMER SAFETY WARNINGS

- **Wear ear protectors.** Exposure to noise can cause hearing loss.
- **Use auxiliary handle(s), if supplied with the tool.** Loss of control can cause personal injury.
- **Hold power tool by insulated gripping surfaces, when performing an operation where the cutting tool may contact hidden wiring or its own cord.** Cutting accessory contacting a "live" wire may make exposed metal parts of the power tool "live" and could give the operator an electric shock.

PRODUCT SPECIFICATIONS

Impacts Per Minute ..... 0-3,600 BPM

Recommended Nail Size ..... Head diameter less than 7/16 in.
Length less than or equal to 3-1/2 in.

APPLICATIONS

You may use this tool for the following purpose:

- Hammering nails into all types of wood, wood-like materials, and plaster board.

INSTALLING HEAD

See Figure 1.

- Remove the battery pack from the power handle or disconnect from power supply.
- Place the head on the power handle and push until the latches click into position. Pull on the head to make sure it is securely installed before proceeding.

  NOTE: The head can be installed at 90° angles to best suit your application needs.

LOADING NAILS

See Figure 2.

- Nails with a head diameter less than 7/16 in. and a length less than or equal to 3-1/2 in. are recommended for use with the auto hammer.
- Refer to the Nail Selection Chart below when choosing nails for your specific application.
- To load a nail, hold the power handle firmly with fingers away from the trigger.
- With the nose of the auto hammer head pointed away from you, feed a nail into the magnetic sleeve. The magnetic sleeve will help hold the nail until you are ready to drive it into the workpiece.

NAIL SELECTION CHART

Nail Type	Size	Length	Shank Diameter
Bright Common	3d	1.25 in.	0.08 in.
Finishing	3d	1.25 in.	0.07 in.
Bright Common	6d	2 in.	0.11 in.
Finishing	6d	2 in.	0.09 in.
Bright Common	8d	2.5 in.	0.13 in.
Finishing	8d	2.5 in.	0.10 in.
Bright Common	10d	3 in.	0.15 in.
Finishing	10d	3 in.	0.11 in.

⚠ WARNING:

Keep the tool pointed away from yourself and others when loading nails. Failure to do so could result in possible serious personal injury.

⚠ WARNING:

Never load nails with the magnetic sleeve depressed. Doing so could result in possible serious personal injury.

DRIVING NAILS

See Figures 3 - 5.

- Secure the workpiece with clamps.
- Place the direction of rotation selector on the power handle in the forward position.

  NOTE: If the selector is not in the forward position, a nail cannot be driven.
- Steady the nail at the desired point on the workpiece by holding the nail shaft with your hand.
- Depress the trigger completely to drive the nail partially into the workpiece. Drive the nail far enough so that it does not wobble.

  NOTE: For best results, nails should be driven with the trigger fully depressed so the tool is working at its highest speed.
- Move your hand away from the nail.
- Depress the trigger completely and continue to hammer until the nail head is flush with the workpiece.
- Do not place your hand or fingers near the nail head while the tool is hammering. Use your hand only to hold the nail on the workpiece at the beginning of hammering.
- Use caution when driving the nail close to the workpiece. You can damage the workpiece around the nail head if the nail is driven too far.

For best results:

- Do not force the tool, apply side pressure, or place your other hand on the head of the tool.
- Do not drive nails close to the edge of the workpiece to help prevent splintering or splitting the wood.
- Do not use the auto hammer for nailing into hard materials or concrete.
- Do not nail into knots or other grain patterns that may create difficulty in driving the nail.

NOTE: With extended use, nails may leave a residue on the anvil inside the hammering head, resulting in black marks on the workpiece. To prevent this, clean the anvil periodically.

- Remove the battery pack from the power handle or disconnect from power supply.
- Push back the outer sleeve of the hammering head to expose the anvil.
- Wipe the anvil with a clean, dry cloth.

CALIFORNIA PROPOSITION 65

⚠ WARNING:

This product and some dust created by power sanding, sawing, grinding, drilling, and other construction activities may contain chemicals, including lead, known to the State of California to cause cancer, birth defects, or other reproductive harm. ***Wash hands after handling.***

Some examples of these chemicals are:

- lead from lead-based paints,
- crystalline silica from bricks and cement and other masonry products and,
- arsenic and chromium from chemically treated lumber.

Your risk from exposure to these chemicals varies, depending on how often you do this type of work. To reduce your exposure, work in a well-ventilated area and with approved safety equipment, such as dust masks that are specially designed to filter out microscopic particles.

FRANÇAIS

Tête de marteau automatique JobMax™

R8223405

Compatible uniquement avec le base modèle de série A, B, D, E

- Série A inclut modèle R8223400, R8223500
- Série B inclut modèle R2850
- Série D inclut modèle P246
- Série E inclut modèle R8620

Para registrar su producto de RIDGID, por favor visita: http://register.RIDGID.com

⚠ AVERTISSEMENT :

Pour réduire les risques de blessure, l'utilisateur doit lire et comprendre le présent manuel d'utilisation ainsi que le manuel d'utilisation pour la poignée motorisée et, si applicable, du bloc-piles et du chargeur avant de les utiliser. S'assurer que la tête et la poignée motorisée sont compatibles et qu'elles sont installées de la façon appropriée avant de les utiliser.

AVERTISSEMENTS DE SÉCURITÉ RELATIFS AU MARTEAU

- **Porter une protection auditive.** Le respect de cette règle réduira les risques de blessures graves.
- **Utiliser la poignée auxiliaire(s), si elle est fournie avec l'outil.** La perte de contrôle peut causer des blessures.
- **Tenir l'outil par ses surfaces de préhension lors des opérations pendant lesquelles l'accessoire de coupe peut entrer en contact avec du câblage caché ou avec son propre cordon d'alimentation.** Le contact d'un accessoire de coupe avec un fil sous tension « électrifie » les pièces métalliques exposées de l'outil et peut électrocuter l'utilisateur.

FICHE TECHNIQUE

Chocs par minute ..... 0 à 3,600 CPM

Dimension des clous recommandée ..... Diamètre de la tête du clou
11,13 mm (7/16 po)
Longueur inférieure ou égale à 88,9 mm (3-1/2 po)

APPLICATIONS

Ce produit peut être utilisé pour les application ci-dessous :

- Permet de marteler des clous dans tous les types de bois, les matériaux semblables au bois ainsi que les panneaux de plâtre.

INSTALLATION DE LA TÊTE

Voir la figure 1.

- Retirer le bloc-piles de la poignée motorisée ou débrancher la poignée motorisée de l'alimentation électrique.
- Placer la tête sur la poignée motorisée et appuyer jusqu'à ce que les loquets s'enclenchent en place. Tirer sur la tête pour s'assurer qu'elle est fixée solidement avant de commencer l'opération.

  NOTE : La tête peut être installée à des angles de 90° afin de s'adapter à l'application visée.

CHARGEMENT DES CLOUS

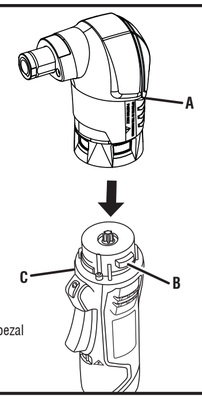
Voir la figure 2.

- Il est recommandé d'utiliser des clous dont le diamètre de tête est inférieur à 11,13 mm (7/16 po) et la longueur est inférieure ou égale à 88,9 mm (3-1/2 po) avec le marteau automatique.
- Consulter le tableau ci-dessous intitulé **Sélection des clous** pour procéder à l'application en question.
- Pour charger un clou, tenir fermement le poignée motorisée et gardant les doigts à l'écart de la gâchette.
- Tout en évitant de pointer le nez de tête de marteau automatique vers soi, insérer un clou dans le manchon magnétique. Le manchon magnétique permet de tenir le clou jusqu'à ce que l'utilisateur soit prêt à l'enfoncer dans la pièce à travailler.

TABLEAU DE SÉLECTION DES CLOUS

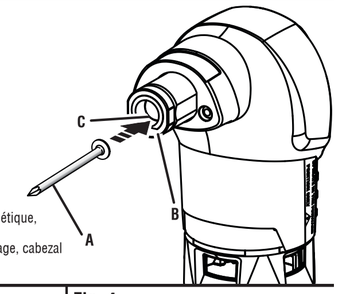
Type de clou	Dimension	Longueur	Diamètre de la tige
À général brillant	3d	31,75 mm (1,25 po)	2,03 mm (0,08 po)
Clous de finition	3d	31,75 mm (1,25 po)	1,7 mm (0,07 po)
À général brillant	6d	50,8 mm (2 po)	2,87 mm (0,11 po)
Clous de finition	6d	50,8 mm (2 po)	2,32 mm (0,09 po)
À général brillant	8d	63,5 mm (2,5 po)	3,33 mm (0,13 po)
Clous de finition	8d	63,5 mm (2,5 po)	2,51 mm (0,1 po)
À général brillant	10d	76,2 mm (3 po)	3,77 mm (0,15 po)
Clous de finition	10d	76,2 mm (3 po)	2,87 mm (0,11 po)

Fig. 1



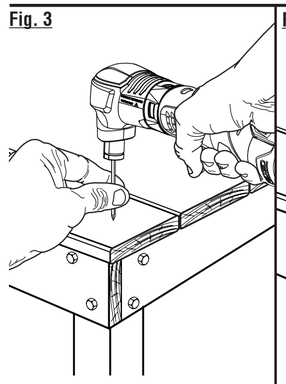
A - Auto hammer head (tête de marteau automatique, cabezal de taladro automático)
B - Latches (loquets, broche)
C - Power handle (poignée motorisée, mango de control)

Fig. 2



A - Nail (clous, clavo)
B - Magnetic sleeve (manchon magnétique, casquillo magnético)
C - Hammering head (tête de martelage, cabezal del martillo)

Fig. 3

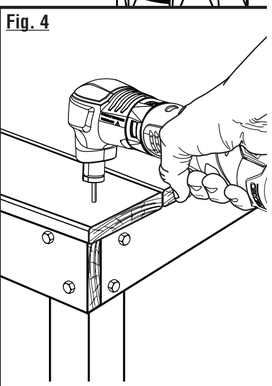


STARTING THE NAIL INTO THE WORKPIECE

COMMENCER À ENFONCER LE CLOU DANS LA PIÈCE À TRAVAILLER

COLOCACIÓN DE CLAVOS EN LA PIEZA DE TRABAJO

Fig. 4

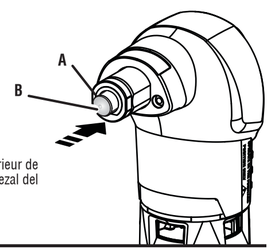


DRIVING THE NAIL INTO THE WORKPIECE

ENFONCER LE CLOU DANS LA PIÈCE À TRAVAILLER

CLAVADO DE CLAVOS EN LA PIEZA DE TRABAJO

Fig. 5



A - Hammering head outer sleeve (manchon extérieur de la tête de martelage, casquillo exterior del cabezal del martillo)
B - Anvil (enclume, yunque)

ONE WORLD TECHNOLOGIES, INC.
P.O. Box 35, Hwy. 8
Pickens, SC 29671
1-866-539-1710
www.ridgid.com
A subsidiary of Techtronic Industries Co., Ltd.
OTC: TTNDY

987000-948
6-1-12 (REV:11)

⚠ AVERTISSEMENT :

Veiller à ne pointer l'outil ni vers soi, ni vers d'autres personnes lors du chargement de clous. L'inobservation de cette consigne peut entraîner des blessures graves.

⚠ AVERTISSEMENT :

Ne jamais charger de clous si le manchon magnétique est enfoncé. Ne pas respecter cette directive peut entraîner des blessures graves.

CLOUAGE

Voir les figures 3 à 5.

- Fixer la pièce à travailler à l'aide de pinces.
- Mettre le sélecteur de sens de rotation de la poignée motorisée à la position de marche avant.

  NOTE : Si le sélecteur n'est pas réglé à la position de marche avant, il est impossible d'enfoncer des clous.
- Placer le clou à la position désirée sur la pièce à travailler en tenant la tige du clou avec sa main.
- Appuyer complètement sur la gâchette pour enfoncer partiellement le clou dans la pièce à travailler. Enfoncer le clou suffisamment loin pour qu'il ne vacille pas.

  NOTE : Pour de meilleurs résultats, il importe d'enfoncer les clous en s'assurant d'appuyer complètement sur la gâchette afin de permettre à l'outil de fonctionner à sa vitesse la plus élevée.
- Écarter la main du clou.
- Appuyer complètement sur la gâchette et continuer de marteler jusqu'à ce que la tête du clou soit à égalité avec la pièce à travailler.
- Ne pas placer sa main ou ses doigts près de la tête du clou au moment du clouage. Utiliser uniquement sa main pour tenir le clou sur la pièce à travailler au début du clouage.
- Agir avec précaution au moment où la tête du clou qu'on enfonce approche de la surface de la pièce à travailler. La pièce à travailler risque d'être endommagée autour de la tête du clou si celui-ci est enfoncé trop profondément.

Pour obtenir des résultats optimaux :

- Ne pas forcer l'outil, appliquer de pression latérale ou placer l'autre main sur la tête de l'outil.
- Ne pas clouer les clous trop près des rebords de la pièce à travailler afin d'éviter de fendre le bois.
- Ne pas utiliser le marteau automatique pour clouer des clous dans des matériaux durs ou du béton.
- Ne pas clouer dans les noeuds du bois ou les autres formes de grain. Cela peut rendre le clouage d ifficile.

NOTE : Dans le cas d'une utilisation prolongée, les clous peuvent laisser un résidu sur l'enclume située à l'intérieur de la tête de martelage, ce qui peut laisser des marques noires sur la pièce travaillée. Pour éviter une telle situation, nettoyer l'enclume de façon périodique.

- Retirer le bloc-piles de la poignée motorisée ou déconnectez la fiche de la source de courant.
- Pousser le manchon extérieur de la tête de martelage vers l'arrière afin d'exposer l'enclume.
- Essuyer l'enclume avec un chiffon propre et sec.

PROPOSITION 65 DE LA CALIFORNIE

⚠ AVERTISSEMENT :

Ce produit et la poussière dégagée lors du ponçage, sciage, meulage, perçage de certains matériaux et lors d'autres opérations de construction contient des produits chimiques, notamment du plomb, identifiés par l'état de Californie comme causes de cancer, des malformations congénitales ou des lésions de l'appareil reproducteur. ***Bien se laver les mains après toute manipulation.***

Voici certains exemples de ces produits chimiques :

- le plomb contenu dans la peinture au plomb,
- la silice cristalline contenue dans les briques, le béton et d'autres produits de maçonnerie, ainsi que
- l'arsenic et le chrome contenus dans le bois de construction traité par produits chimiques.

Le risque présenté par l'exposition à ces produits varie en fonction de la fréquence de ce type de travail. Pour réduire l'exposition,: travailler dans un endroit bien aéré et utiliser des équipements de sécurité approuvés tels que masques antipoussière spécialement conçus pour filtrer les particules microscopiques.

ESPAÑOL

Cabezal de taladro automático JobMax™ R8223405

Utilizar sólo con el Modelo base número serie A, B, D, E

- Serie A incluye modelos R8223400, R8223500
- Serie B incluye modelos R2850
- Serie D incluye modelos P246
- Serie E incluye modelos R8620

Para registrar su producto de RIDGID, por favor visita: http://register.RIDGID.com

⚠ ADVERTENCIA:

Para reducir el riesgo de lesiones, el usuario debe leer y comprender este manual del operador, así como el manual del operador de la mango de control y, si aplicable, del paquete de baterías y el cargador antes de su uso. Asegúrese de que el cabezal y el mango de control sean compatibles y de que se ajusten correctamente.

ADVERTENCIAS DE SEGURIDAD MARTILLO

- **Póngase protección para los oídos.** Con el cumplimiento de esta regla se reduce el riesgo de lesiones corporales serias.
- **Utilice el mango auxiliar(s), si se suministra con la herramienta.** Cualquier pérdida de control puede causar lesiones.
- **Sujete la herramienta eléctrica por los asideros aislados cuando realice una operación en la que el sujetador pueda entrar en contacto con cables ocultos o con su propio cable.** Todo contacto de una herramienta con un cable cargado carga las piezas metálicas expuestas de la herramienta y da una descarga eléctrica al operador.

ESPECIFICACIONES DEL PRODUCTO

Impactos por minuto ..... 0 a 3 600 BPM

Tamaño de clavos recomendado ..... Diámetro del cabezal de los clavos 11,13 mm (7/16 pulg.)
Longitud menor de 88,9 mm (3-1/2 pulg.) o igual a 88,9 mm (3-1/2 pulg.)

APLICACIONES

Este producto puede emplearse para los fines enumerados abajo:

- Martilla clavos en todo tipo de maderas, materiales similares a la madera y en paneles de yeso.

INSTALACIÓN DEL CABEZAL

Vea la figura 1.

- Retire el paquete de baterías del mango de control o desconecte el mango de control de la fuente de alimentación.
- Coloque el cabezal en el mango de control y empuje hasta que los pestillos hagan clic y queden fijos en su posición. Tire del cabezal para asegurarse de que esté debidamente instalado antes de proceder a utilizar el producto.

  NOTA: El cabezal puede instalarse a un ángulo de 90° para adaptarse mejor a sus necesidades de aplicación.

CARGA DE CLAVOS

Vea la figura 2.

- Se recomienda que con el martillo automático use diámetro del cabezal de los clavos de 11,13 mm (7/16 pulg.) de diámetro, y de 88,9 mm (3-1/2 pulg.) de longitud como máximo.
- Cuando elija los clavos para una aplicación específica, consulte el Cuadro de selección de clavos a continuación.
- Para cargar un clavo, sostenga firmemente el mango de control y mantenga los dedos alejados del gatillo.
- Con la punta de la cabezal de taladro automático apuntando en la dirección opuesta a donde se encuentra usted, introduzca un clavo en el casquillo magnético. El casquillo magnético mantendrá el clavo hasta que usted esté listo para impulsarlo hacia una pieza de trabajo.

CUADRO DE SELECCIÓN DE CLAVOS

Tipo de clavo	Tamaño	Longitud	Diámetro del tallo
Común brillante	3d	31,75 mm (1,25 pulg.)	2,03 mm (0,08 pulg.)
Clavos de acabado	3d	31,75 mm (1,25 pulg.)	1,7 mm (0,07 pulg.)
Común brillante	6d	50,8 mm (2 pulg.)	2,87 mm (0,11 pulg.)
Clavos de acabado	6d	50,8 mm (2 pulg.)	2,32 mm (0,09 pulg.)
Común brillante	8d	63,5 mm (2,5 pulg.)	3,33 mm (0,13 pulg.)
Clavos de acabado	8d	63,5 mm (2,5 pulg.)	2,51 mm (0,1 pulg.)
Común brillante	10d	76,2 mm (3 pulg.)	3,77 mm (0,15 pulg.)
Clavos de acabado	10d	76,2 mm (3 pulg.)	2,87 mm (0,11 pulg.)

⚠ ADVERTENCIA:

Mantenga la herramienta apuntando en la dirección opuesta a donde se encuentra usted y otras personas mientras carga los clavos. La inobservancia de esta advertencia puede causar lesiones corporales serias.

⚠ ADVERTENCIA:

Nunca cargue clavos cuando la clavija magnética esté presionada. Esto puede causar lesiones graves.

CLAVADO

Vea las figuras 3 a 5.

- Asegure la pieza de trabajo con las mordazas.
- Coloque el selector de sentido de rotación en el mango de control en la posición de marcha adelante.

  NOTA: Si el selector no se encuentra en la posición de marcha adelante, no se puede clavar un clavo.
- Apoye el clavo en la posición deseada sobre la pieza de trabajo, sostenga el eje del clavo con su mano.
- Presione el gatillo lo completamente como para introducir parcialmente el clavo en la pieza de trabajo. Introduzca el clavo lo suficiente hasta que no se balancee.

  NOTA: Para obtener resultados óptimos, los clavos deben clavarse con el gatillo totalmente oprimido para que la herramienta trabaje a su máxima velocidad.
- Aleje sus manos del clavo.
- Presione completamente el gatillo y continúe martillando hasta que la cabeza del clavo quede al ras de la pieza de trabajo.
- No coloque su mano o sus dedos cerca de la cabeza del clavo mientras el martillo esté en funcionamiento. Use su mano solamente para sostener el clavo sobre la pieza de trabajo cuando comience a martillar.
- Sea cauteloso cuando acerque el clavo a la pieza de trabajo. Puede dañar la pieza de trabajo alrededor de la cabeza del clavo si éste se clava demasiado profundo.

Para obtener mejores resultados:

- No fuerce la herramienta, no aplique presión lateral ni coloque su otra mano en el cabezal de la herramienta.
- No coloque clavos cerca del borde de la pieza de trabajo para evitar que la madera se astille o estropee.
- No use el martillo automático para colocar clavos en materiales duros o en concreto.
- No coloque los clavos en nudos u otras texturas granuladas ya que esto puede ocasionar dificultad.

NOTA: Con el uso prolongado, los clavos pueden dejar residuos en el yunque dentro del cabezal del martillo y provocar marcas negras en la pieza de trabajo. Para evitar esto, limpie el yunque periódicamente.

- Retire el paquete de baterías del mango de control o desconecte el enchufe de la fuente de corriente.
- Tire del casquillo exterior del cabezal del martillo para descubrir el yunque.
- Limpie el yunque con un paño limpio y seco.

CALIFORNIA - PROPUESTA DE LEY NÚM. 65

⚠ ADVERTENCIA:

Este product y el polvo que crea pueden contener productos químicos, como plomo, que en el estado de California se reconocen como cancerígenos o causantes de defectos de nacimiento u otros daños reproductivos. ***Lávese las manos después de utilazar el aparato.***

Algunos ejemplos de estas sustancias químicas son:

- plomo de las pinturas a base de plomo,
- silicio cristalino de los ladrillos, del cemento y de otros productos de albañilería, y
- arsénico y cromo de la madera químicamente tratada.

Le risque présenté par l'exposition à ces produits varie en fonction de lEl riesgo de la exposición a estos compuestos varía, según la frecuencia con que se realice este tipo de trabajo. Para reducir la exposición personal, trabaje en áreas bien ventiladas, y con equipo de seguridad aprobado, tal como las caretas para el polvo especialmente diseñadas para filtrar partículas microscópicas.